

JB/T 11815—2014

ICS 25.120.01
J 62
备案号: 45636—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11815—2014

机械压力机用安全双联电磁阀 技术要求

Safety double solenoid valve for mechanical presses — Specification

中华人民共和国
机械行业标准
机械压力机用安全双联电磁阀 技术要求

JB/T 11815—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2015 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

*

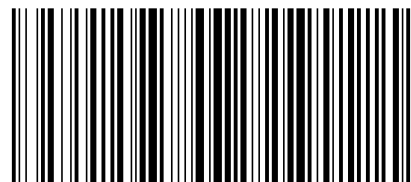
书号: 15111·11953

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11815-2014

版权专有 侵权必究

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- e) 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异;
- f) 质量监督机构提出型式试验要求。

7.3.2 样品应随机抽样, 不少于三件。其中至少一件做全部项目检验。其余做除耐久性外的所有项目检验。

7.3.3 若样件检验全部符合要求, 则判定该产品型式试验合格; 若样件检验中有一项性能不合格, 则应对该项目加倍抽样复检, 如复检样件全部符合要求, 则判定该产品型式试验合格, 若复检仍有不合格者则判该产品型式试验不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品标志包括:

- a) 产品名称、型号;
- b) 公称压力;
- c) 制造厂名称;
- d) 制造日期。

8.1.2 包装箱外表面应注明以下信息:

- a) 制造厂名称及地址;
- b) 产品名称及型号;
- c) 数量、毛重及外形尺寸;
- d) 收货单位及地址;
- e) “小心轻放”“防湿”“防压”等标志;
- f) 出厂日期。

8.2 包装和运输

8.2.1 在正常运输条件下, 产品的包装应结实、可靠, 并有防震、防潮等措施, 保证产品不受损坏。包装的外形尺寸应符合运输部门的有关规定。

8.2.2 随机文件:

- a) 使用说明书;
- b) 产品合格证(应标志产品执行标准编号);
- c) 装箱单。

8.3 贮存

产品贮存环境应通风、干燥、无腐蚀性。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型号与名称.....	2
4.1 型号.....	2
4.2 图形符号.....	2
5 要求.....	2
5.1 一般要求.....	2
5.2 功能和结构要求.....	3
5.3 安全要求.....	3
5.4 铸、焊件.....	4
5.5 机械加工.....	4
5.6 性能要求.....	4
5.7 外观.....	6
6 试验方法.....	6
6.1 试验条件.....	6
6.2 试验方法.....	7
7 检验规则.....	13
7.1 检验分类.....	13
7.2 出厂检验.....	13
7.3 型式试验.....	13
8 标志、包装、运输和贮存.....	14
8.1 标志.....	14
8.2 包装和运输.....	14
8.3 贮存.....	14
图 1 安全双联阀功能图形符号.....	2
图 2 试验台气动回路.....	8
图 3 安全双联阀耐压试验回路.....	9
图 4 噪声测量气动回路.....	9
图 5 双联阀有效截面积 IN-OUT 试验系统.....	11
图 6 双联阀有效截面积 OUT-EXIT 试验系统.....	11

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本标准起草单位：无锡市拓发自控设备有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、浙江锻压机床厂、东南大学。

本标准主要起草人：王兴松、马立强、钱功、荣昉、庄敏。

本标准首次发布。

的规定。

6.2.6.8 工作频度

将被测安全双联阀在试验环境条件下静置 30 天后，根据 6.2.6.1.1 复测安全双联阀，其换向性能应符合 5.6.1.1 的规定。

6.2.6.9 耐久性

将被测安全双联阀安装在试验台上（其电气、气动原理如图 2 所示），不带负载，通入 0.4 MPa 的压缩空气，以 1 Hz 的频率换向动作，动作次数按表 5，应符合 5.6.10 的规定。同时耐久性检测完毕后的安全双联阀复测压力衰减性能应符合 5.3.1 的规定，动作监测性能应符合 5.3.2 的规定，换向性能应符合 5.6.1.1 的规定。

6.2.7 外观

用目测法检验安全双联阀的外观，应符合 5.7 的规定。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式试验。

7.2 出厂检验

安全双联阀应经出厂检验合格后方可出厂，出厂检验项目及其检验方式见表 9。

表 9

序号	出厂检验项目	要 求	检验方式	
			全检	抽检比例
1	换向动作	5.6.1.1	√	
2	换向时间	5.6.1.2	√	
3	压力衰减性能	5.3.1	√	
4	动作监测性能	5.3.2	√	
5	泄漏量	5.6.3	√	
6	耐压	5.3.3		5%
7	绝缘电阻	5.3.5	√	
8	工频耐压	5.3.6	√	
9	外观要求	5.7	√	

7.3 型式试验

7.3.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- a) 产品试制定型鉴定；
- b) 由于改进设计，改变工艺或材料可能影响产品性能；
- c) 大批量产品每三年不少于一次；
- d) 停产一年以上后又恢复生产的产品；